



DATOS TÉCNICOS

FARMALL 55 A

MOTOR

Número de cilindros – Aspiración	4 / Turbo
Desplazamiento c.c.	2.200 cc
Potencia Max. HP ISO 14936 @ 2500 R.P.M.	55 Hp / 41 Kw
Velocidad Nominal (R.P.M.)	2700
Capacidad del tanque de combustible (lt./Gal.)	51/13,5

TRANSMISIÓN

Tipo	Piñones en toma constante
Número de velocidades	8 + 8

EMBRAGUE

Tipo	Disco de 11" (280 mm)
------	-----------------------

EJES Y DIRECCIÓN

Tracción	4 x 4
Enganche de la tracción en las cuatro ruedas	Mecánico
Sistema de dirección	Hidrostático
Radio de giro (m) con frenos	3,95

TOMA DE FUERZA (P.T.O.)

Velocidades (R.P.M.)	540
Potencia Max. @ 2500 R.P.M. del motor	47,5 Hp / 35,4 Kw
Acoplamiento	Mecánico
Eje P.T.O.	1 3/8" – 6 estías

SISTEMA HIDRÁULICO

Control(R.P.M.)	Mecánico
Capacidad Max.de levante (Kg)	1060
Número de salidas remotas	1 pares
Articulación de tres puntos	CAT I y II

PESO DE EMBARQUE (CON TRACCIÓN EN LAS 4 RUEDAS)

Peso sin lastre (Kg)	1740
----------------------	------

DIMENSIONES (CON TRACCIÓN EN LAS 4 RUEDAS)

Largo total (mm)	3390
Altura total (mm)	2385
Distancia entre ejes (mm)	1960
Despeje sobre el suelo (mm)	355
Ancho de vía eje trasero (mm)	1435-1841
Neumáticos delanteros / traseros	8.3 – 24 / 13.6 – 28

COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR

Cabina / Rops	Rops
---------------	------

DISTRIBUYE PARA ECUADOR

INDUSTRIAS ALES C.A.

Quito:

Av. Galo Plaza N51-23 y Rafael Bustamante
(02) 2402600 – 2412700 Fax: 2408344

Guayaquil:

Km.8 1/2 Vía Daule y calle de acceso a Coop. Juan Montalvo
(04) 6026392 – 2255021